

## CEMENTO HIDRAULICO TIPO UG USO GENERAL



### El Cemento Tequendama es ideal para los usos de su obra en



- 1** **Concreto Estructural:** Zapatas, Muros de Contención, Pilotes, Caissons, Vigas, Columnas, Placas.
- 2** **Morteros para:** Mampostería, Pañetes y otras mezclas.
- 3** **Mampuestos:** Ladrillos y Bloques en Concreto, Bordillos y Sardineles.





**4 Prefabricados:** Muros de Fachada y Muros Interiores.

**5 Pisos:** Pisos de Bodegas, Vías en Concreto, PlacaHuellas

**6 Reparaciones.**



## Descripción

El Cemento Tequendama Cumple con la Norma Técnica Colombiana NTC 121 "Especificación de desempeño para cemento hidráulico" en todos sus requerimientos como Cemento Tipo UG Uso General.

El Cemento Tequendama se fabrica Por medio de la Producción de Clinker, seguido de un proceso de molienda, mezclándolo con Yeso y otras adiciones minerales, Pasando por los siguientes procesos de producción:

1. Extracción, Trituración de materias primas.
2. Prehomogenización
3. Molienda de Crudo
4. Homogenización.
5. Clinkerización cocción realizada en el horno para obtener el Clinker.
6. Molienda de Cementos, pulverización del Clinker con el yeso y otras adiciones.
7. Empaque y Cargue

## Responsabilidad

### Medioambiental



El nuevo horno opera con una emisión garantizada de 20 mg/nm<sup>3</sup> sobre los 50mg/nm<sup>3</sup> permitidos por la norma colombiana, logrando así un impacto ambiental extremadamente bajo.

# Especificaciones Técnicas

**1** Información de reporte de Calidad de Producto “Diagramada” Aclarando que la información es el resultado del último año de muestreo.

REQUISITOS FÍSICOS-MÉCANICOS	MÉTODO DE ENSAYO	NTC 121	CEMENTOS TEQUENDAMA S.A.S
Finura Blaine, m2/kg	NTC 33	-	-
Finura Retenido Sobre Tamiz. %	NTC 294	-	-
Cambio de longitud por autoclave. %	NTC 107	Máximo 0,80	0,80
Tiempo de fraguado Inicial. Minutos	NTC 118	No menos de 45	45
		No más de 420	450
Expansión de barra de mortero 14 días. %	NTC 4927	Máximo 0,020	0,020
Contenido de aire en volumen de mortero. %	NTC 224	Máximo 12	12
Resistencia a la compresión, a 1 día, MPa	NTC 220	-	-
Resistencia a la compresión, a 3 días, MPa		Mínimo 8,0	16,0
Resistencia a la compresión, a 7 días, MPa		Mínimo 15,0	21,0
Resistencia a la compresión, a 28 días, MPa		Mínimo 24,0	28,0

**2** Datos técnicos. “generales de todos los Cementos”



## Ventajas y Beneficios



1. Mayor Manejabilidad.
2. Resistencias estables y con incremento.
3. Estabilidad de Producto.
4. Baja fisuración.
5. Menor retracción.
6. Durabilidad.
7. Incremento de resistencias después de los 28 días.

## Modo de Empleo o Recomendaciones



- 1. Almacenamiento:** El Cemento Reacciona Con la humedad (agua), por tal razón es de extremada importancia mantenerlo en un lugar seco y con ventilación. “CONSULTAR DOCUMENTO DE ALMACENAMIENTO DE CEMENTO”
- 2. Almacenamiento:** Según la velocidad de Consumo depende la cantidad de bultos que se pueden apilar, si el consumo es menor a 30 días se pueden hacer arrumes de 15 sacos Cantidad “CONSULTAR DOCUMENTO DE ALMACENAMIENTO DE CEMENTO”

- 3.** El Cemento se debe proteger de contaminaciones ya sea dentro del saco o fuera de éste para garantizar sus propiedades.
- 4.** Para cada Elemento a fundir debe existir una especificación de dosificación requerida, teniendo en cuenta Uso, Resistencia, Manejabilidad, Relación Agua-Cemento, Tamaño de Agregados, Durabilidad y Otras especificaciones requeridas por el diseñador de la estructura. "CONSULTAR DOCUMENTO DE PREPARACIÓN DE CONCRETO EN OBRA"
- 5.** Es de vital importancia para la calidad de la estructura contar con una muy buena calidad de los agregados y demás materiales que contenga la mezcla, de éstos dependerá en gran medida la calidad de la Obra "CONSULTAR DOCUMENTO DE PREPARACIÓN DE CONCRETO EN OBRA"
- 6.** Relación agua-cemento, es quizás éste el factor más determinante en la resistencia de las estructuras, Debido a esto es muy importante seguir las indicaciones a este respecto. (cualquier cantidad de agua adicional que se le agregue a la mezcla va en decremento de la resistencia) "CONSULTAR DOCUMENTO DE PREPARACIÓN DE CONCRETO EN OBRA"
- 7.** Un adecuado curado es necesario para alcanzar las resistencias esperadas. "CONSULTAR DOCUMENTO DE PREPARACIÓN DE CONCRETO EN OBRA"
- 8.** Todo el proceso de elaboración del concreto es importante incluyendo: Materiales, Mano de Obra, Equipos y Herramientas, Almacenamiento, Mezclado, Dosificación, Transporte, Colocación, Vibrado y Curado. Para su correcto funcionamiento en mezclas de concreto, se deben atender todas las recomendaciones de la Norma Técnica Colombiana NTC 3318 "Producción de concreto" del ICONTEC.

**Empresa 100% COLOMBIANA, Cemento 100% COLOMBIANO.**

## Precauciones



- Se debe evitar el contacto prolongado con la piel, evite el contacto con los ojos, en caso de contacto con los ojos lave con agua abundante y solicite asistencia médica inmediata.
- No se debe aspirar, no es un producto comestible. En caso de ingerir solicite asistencia médica inmediata.
- Es indispensable el uso de guantes, botas de látex, gafas de protección para los ojos y mascarilla protectora para su manipulación.
- El uso de este producto sin las debidas medidas protección (como las indicadas), puede producir efectos nocivos para la salud.
- Mantener fuera del alcance de los niños.



C E M E N T O S

**TEQUENDAMA**